



### ■ Disques Sisal, Sisal/Coton pour le pré-polissage

■ Le Sisal, est une fibre naturelle provenant d'Amérique du Sud ou d'Afrique du Sud.

Du fait de sa robustesse et d'un coût de revient intéressant, il trouve de nombreux débouchés et de champs d'applications dans le domaine du polissage des métaux.

■ L'utilisation de longues fibres de première qualité pour le Sisal tissé ou tressé servent de base dans la fabrication de nos brosses et disques et garantissent une excellente qualité et une longévité accrue.

■ Les Brosses en Sisal s'utilisent avec des pâtes d'émerissage plus mordantes ce qui à pour avantage de diminuer considérablement le temps de polissage.

Un autre avantage des brosses en Sisal est de permettre un pré-émerissage avec un grain de 240 pour les métaux non ferreux et de 280 pour les inox.

Le polissage proprement dit étant ensuite réalisé par les brosses en sisal avec des pâtes appropriées en une seule opération, le coton étant inadapté pour cela.

■ L'emploi des brosses sisal permet d'obtenir une bonne finition industrielle, mais pas de super finition.

■ Une amélioration de la finition est obtenue avec des disques en sisal et coton mélangés et adjonction de pâtes appropriées au travail à réaliser.

■ La vitesse optimale d'utilisation des disques sisal se situe entre 30 et 45 m/s

■ Les Imprégnations modifient les caractéristiques des disques et brosses de différentes façons

■ Certaines rendent les disques plus résistants à l'usure, les autres plus élastiques ou plus durs.

■ Le choix de la bonne imprégnation dépend de l'application. (voir chapitre imprégnation page 15)

#### Conseils pour le choix des disques et brosses :

■ Pour des pièces plates prendre des disques ou brosses les plus durs possibles.

■ Pour des pièces très profilées des brosses plus souples.

### ■ Disques en feuilles de Sisal/Coton cousues

#### Modèle FSTC

■ Les disques en Sisal/coton sont conçus pour former une roue de polissage. Plusieurs coutures concentriques assurent à la roue une très bonne tenue. Ces éléments sont compacts, robustes, agressifs, ils permettent une bonne attaque de l'acier et de l'inox. L'utilisation combinée de sisal et de coton dans un même disque apporte de grands avantages notamment par le fait que le sisal réduit les opérations de pré-émerissage et émerissage fin. La combinaison de sisal et coton donne un fini industriel suffisant ne nécessitant pas d'autres opérations de finition.

**Imprégnation Std** : TPL (autres sur demande voir page 15)

**Pâte à polir** voir page 15

**Accessoires** : Flasques de centrage et de serrage / voir page 25



#### Codification FSTC- Type : Sisal/Coton

Diam. en mm	Diam. Griffes Métal. mm	Réf. Commerciale	Réf. Flasques de serrage Alésage 20 à 50
150	20	FSTC AD 150/20 SAM/TF/CS10/E18	727000
		FSTC TM 150/63/20 SAM/TF/CS10/E18	
200	32	FSTC AD 200/32 SAM/TF/CS10/E20	727012
		FSTC TM 200/80/32 SAM/TF/CS10/E20	
250	32	FSTC AD 250/20 SAM/TF/CS20/E20	727013
		FSTC TM 250/80/32 SAM/TF/CS20/E20	

Autres dimensions sur demande avec un minimum de conditionnement.

AD = Alésage direct

TM = Montage sur tube

SAM = SISAL

TF = Coton fin pour finition et avivage